# Załącznik nr 1B do Oferty

# Wzór Wykazu cen

WYKAZ CEN

DLA PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO

**Przebudowa i modernizacja instalacji zagęszczania i odwadniania osadów ściekowych**

**na oczyszczalni ścieków w Białej Podlaskiej dla Projektu „Przebudowa i modernizacja oczyszczalni ścieków wraz z przepompownią centralną oraz efektywnym zarządzaniem systemem wodociągowo-kanalizacyjnym w Białej Podlaskiej”**

|  |  |
| --- | --- |
| **Znak Sprawy:** OCZ-PRZ/3/2018 |  |

1. **ZAMAWIAJĄCY:**

Bialskie Wodociągi i Kanalizacja „WOD - KAN” Sp. z o.o.

ul. Narutowicza 35A

21-500 Biała Podlaska

Polska

1. **WYKONAWCA:**

Niniejsza oferta zostaje złożona przez[[1]](#footnote-2)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Nazwa(y) Wykonawcy(ów)** | **Adres(y) Wykonawcy(ów)** |
|  |  |  |
|  |  |  |

1. **OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTÓW:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Imię i nazwisko** |  |
| **Adres** |  |
| **Nr telefonu** |  |
| **Nr faksu** |  |
| **Adres e-mail** |  |

**WYKAZ CEN:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L. p.** | **Obiekt** | **Kwota w PLN** | |
| **bez VAT** | **wraz z VAT** |
| **1.** | **Przebudowa budynku wirówek i maszynowni (suma poz. 1.1+1.2+1.3+1.4+1.5+1.6)** |  |  |
| 1.1 | Roboty budowlane (suma poz. 1.1 a+b+c+d+e) |  |  |
|  | 1. Wykonanie cokołów i pomostów obsługowych urządzeń |  |  |
|  | 1. Wydzielenie pomieszczenia na szafy sterownicze urządzeń |  |  |
|  | 1. Remont zbiorników magazynowych |  |  |
|  | 1. Prace do wykonania zgodnie z zakresem określonym w Ekspertyzie technicznej |  |  |
|  | 1. ~~Wykonanie wiaty zrzutowej osadu (ob. nr 19b)~~ – nie wypełniać |  |  |
| 1.2 | Roboty instalacyjne (suma poz. 1.2a+b+c+d+e+f) |  |  |
|  | 1. Demontaż istniejącego wyposażenia technologicznego wraz z kompletnym orurowaniem i armaturą |  |  |
|  | 1. Instalacja osadu nadmiernego Rurociągi wraz z armaturą |  |  |
|  | 1. Wymiana rurociągów technologicznych wraz z armaturą odcinającą i zwrotną |  |  |
|  | 1. Wymiana systemu wentylacji grawitacyjnej i machanicznej |  |  |
|  | 1. Wymiana instalacji wod-kan |  |  |
|  | 1. Modernizacja rozdzielni elektrycznych oraz wymiana instalacji elektrycznych |  |  |
| 1.3 | Wyposażenie technologiczne - instalacja zagęszczania osadów (suma poz. 1.3a+b+c+d) |  |  |
|  | 1. Wirówki do procesu zagęszczania osadów,  wyposażone w automatyczną regulację prędkości różnicowej bębna i ślimaka- 2 kpl |  |  |
|  | 1. Automatyczna stacja przygotowania polielektrolitu, wykonanie zbiornika i rurociągów ze stali klasy AISI 304 lub AISI 316 - 2 kpl |  |  |
|  | 1. Pompy dozowania roztworu polielektrolitu - 5 kpl (4+1) |  |  |
|  | 1. Pompy osadu  Pompy nadawy osadu nadmiernego - 4 kpl (2+2) Pompy ewakuacji osadu zagęszczonego - 3 kpl (2+1) |  |  |
| 1.4 | Wyposażenie technologiczne - instalacja odwadniania osadów (suma poz. 1.4a+b+c) |  |  |
|  | 1. Wirówka do procesu odwadniania osadów - 1 kpl |  |  |
|  | 1. Pompy nadawy osadu przefermentowanego - 4 kpl |  |  |
|  | 1. Przepływomierze elektromagnetyczne  Przepływomierze osadu - 2 kpl przepływomierze polielektrolitu - 2 kpl |  |  |
| 1.5 | Wyposażenie technologiczne - instalacja higienizacji i transportu osadów (suma poz. 1.5a+b+c+d+e+f) |  |  |
|  | 1. Silos na wapno V=25 m3 wyposażony w: elektromechaniczny filtr wstrzasowy, system wzruszania wapna, dozownik wapna, czujnik przeciwzatykowy, podajnik wapna z mieszaczem bocznym , zawór bezpieczeństwa, drabinę, balustradę, zasuwę odcinającą, 2 czujniki poziomu |  |  |
|  | 1. Mieszacz osadu z wapnem w wykonaniu ze stali klasy AISI 304 oraz przenośniki wapna - 3 kpl (L=4,0+2,5+2,0 m) |  |  |
|  | 1. Transporter poziomy L=ok. 3,0 m Przenośnik ślimakowy w wykonaniu ze stali klasy AISI 304, spirala wykonana ze stali specjalnej odpornej na ścieranie |  |  |
|  | 1. Transporter poziomy L=ok. 4,5 m Przenośnik ślimakowy w wykonaniu ze stali klasy AISI 304, spirala wykonana ze stali specjalnej odpornej na ścieranie Przenośnik wyposażony w dwa zrzuty osadu, w tym jeden wyposażony w zasuwę nożową z napędem elektrycznym mocy 0,37 kW |  |  |
|  | 1. Transporter ukośny L=ok. 5,5 m Przenośnik ślimakowy w wykonaniu ze stali klasy AISI 304, spirala wykonana ze stali specjalnej odpornej na ścieranie |  |  |
|  | 1. Transporter poziomy L=ok. 3,5 m Przenośnik ślimakowy rewersyjny w wykonaniu ze stali klasy AISI 304, spirala wykonana ze stali specjalnej odpornej na ścieranie Przenośnik wyposażony w dwa zrzuty osadu |  |  |
| 1.6 | System sterowania i kontroli  (suma poz. 1.6 a) |  |  |
|  | 1. System sterowania i kontroli pracą oczyszczalni Zabudowa nowych sterowników  Wpięcie wszystkich sygnałów z istniejących i projektowanych obiektów do systemu sterowania i monitoringu Stacja operatorska |  |  |
| **2.** | **Wyposażenie i rozruch oczyszczalni (suma poz. 2.1+2.2+2.3)** |  |  |
| 2.1 | Wyposażenie w sprzęt b.h.p. |  |  |
| 2.2 | Wyposażenie w sprzęt p.poż. |  |  |
| 2.3 | Rozruch mechaniczny, hydrauliczny i technologiczny oraz szkolenia |  |  |
| **3.** | **Dokumentacja projektowa i plac budowy (suma poz. 3.1+3.2)** |  |  |
| 3.1 | 3.1 Dokumentacja Projektowa |  |  |
| 3.2 | 3.2 Organizacja placu budowy |  |  |
|  | **Ogółem koszty**  **(suma poz. 1+2+3)** |  |  |

1. **PODPIS:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Nazwa(y) Wykonawcy(ów) | Nazwisko i imię osoby (osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów) | Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów) | Pieczęć(cie) Wykonawcy(ów) | Miejscowość  i data |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

1. Wykonawca modeluje tabelę poniżej w zależności od swego składu. [↑](#footnote-ref-2)